

 SWISS KRONO	GESTION DE LA QUALITÉ MANUEL	
<i>Système de gestion de la qualité</i> Fiche technique		

Exquisit

1. Description du produit

- | | |
|--|--|
| 1.1. Format des planches | 1380 x 193 x 8 mm (joint en V 2/4) |
| 1.2. Emballage | 8 planches par paquet = 2,131 m ² |
| 1.3. Montage | |
| - Couche supérieure | résine de mélamine réticulée tridimensionnelle avec corindon, |
| - Décor | résine de mélamine réticulée tridimensionnelle |
| - Couche centrale | panneau de fibres à haute densité, |
| - Contre-parement | fabrication HDF selon procédé sec |
| | résine de mélamine réticulée tridimensionnelle |
| 1.4. Pose | système de blocage mécanique – Clic-System
Nouveau Clic-System innovant, gain de temps de 50 % montage flottant selon les instructions de pose |
| 1.5. Classification | ISO 10874 classe 23 : Habitation : Forte sollicitation
Classe 32 : Commercial : Sollicitation moyenne

marquage EN 14041 CE |
| 1.6. Comportement au feu | EN 13501 C fl – s1 (difficilement inflammable ~ B1) |
| 1.7. Comportement en matière d'émissions | E1 garantit moins de 0,05 ppm |
| 1.8. Comportement au glissement | classe technique DS |
| 1.9. Chauffage au sol | Résistance thermique selon DIN EN 12667 R= 0,0587 [(m ² * K)/W] avec
résistance thermique Sound Design selon DIN EN 12667 R= 0,0690 [(m ² * K)/W] |

Exquisit

	Caractéristique	Exigence	Unité	Méthode d'essai
1.	Échantillonnage			EN 13329
2.	Épaisseur	8 ou 8 mm +1	mm	EN 13329
3.	Classe de sollicitation	21 - 32		EN 13329
4.	Résistance à l'usure	AC4		EN 13329
5.	Résistance à la contrainte de choc	petite boule ≥ 12 N grande boule ≥ 750 mm		EN 13329
6.	Gonflement en épaisseur	≤ 18	%	EN 13329 annexe G
7.	Résistance aux taches	Degré 5 (groupe 1 à 2) Degré 4 (groupe 3)		EN 438
8.	Résistance à la traction transversale	> 1,2	N/mm ²	EN 319
9.	Résistance au décollement	> 1,5	N/mm ²	EN 311
10.	Résistance à l'extraction	Fl 0,2 ≥ 1 Fs 0,2 ≥ 2	kN/m	ISO 24334
11.	Largeur de la couche supérieure	± 0,1	mm	EN 13329
12.	Longueur de la couche supérieure	± 0,3	mm	EN 13329
13.	Perpendicularité	max 0,2	mm	EN 13329
14.	Rectitude des arêtes	< 0,3	mm/m	EN 13329
15.	Différences de hauteur	max 0,15	mm	EN 13329
16.	Ouverture des joints	max 0,2	mm	EN 13329
17.	Formaldéhyde	<0,05	ppm	EN 717-1

Établi le (Date, signature)	Contrôlé et validé (Date, signature)	
Assurance qualité	25/07/2019 Schmaltz	

Secteur émetteur :

Validatio

Page

Responsable de la gestion de la qualité

:2

